

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
Родниковская средняя общеобразовательная школа № 6.

Рассмотрено на заседании ШМО <u>Лещева Т.Ф.</u> Протокол № <u>1</u> от « <u>30</u> » <u>08</u> 2018г.	«Согласовано» Зам. по УВР <u>Земляная Л.В.</u> « <u>30</u> » <u>08</u> 2018г.	«Утверждено» Директор школы <u>Коробейникова</u> Т.В. Приказ № <u>01-13-186а</u> от « <u>30</u> » <u>08</u> 2018г.
--	--	---

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного курса «Технология. Столярное дело»
предметной области «Технология»
в 7 а классе

программу разработал
учитель технологии
Рудачёв Евгений Сергеевич

2018- 2019 учебный год.

Пояснительная записка

Рабочая программа по технологии разработана для организации учебного процесса детей с ограниченными возможностями здоровья в условиях общеобразовательной школы. В настоящее время огромное количество детей относятся к категории детей с ограниченными возможностями, вызванными различными отклонениями в состоянии здоровья, и нуждаются в специальном образовании, отвечающем их особым образовательным потребностям. Программа составлена в соответствии с положением Федерального Государственного образовательного стандарта ООО второго поколения, программой специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, допущенной Министерством образования и науки РФ, Москва «ВЛАДОС» 2011, под редакцией В. В. Воронковой; основной образовательной программой основного общего образования Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Родниковской СОШ №6, учебным планом школы на 2018 -2019 учебный год; календарным учебным графиком работы школы на 2018-2019 учебный год; расписанием занятий на 2018-2019 учебный год ; Федеральным перечнем учебников, рекомендованных (допущенных) Министерством образования и науки Российской Федерации к использованию в образовательном процессе в общеобразовательных учреждениях, на 2016-2017 учебный год (утвержден приказом Минобрнауки РФ от 21.04.2016г. № 459).

Рабочая программа ориентирована на использование УМК:

- Программа специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, Москва «ВЛАДОС» 2011, под редакцией В. В. Воронковой -
- Учебник «Технология. Индустриальные технологии: 7 класс А. Т. Тищенко; В. Д. Симоненко - М. Вентана-Граф, 2017»

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности

выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения в школах VIII вида. В ходе выполнения программы у учащихся развивается устойчивый интерес к труду, эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников.

Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушением интеллектуального развития.

Цель: Подготовка учащихся к освоению профессий столяра выполнению элементарных видов работ

Задачи:

- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- формировать у учащихся устойчивое положительное отношение к труду.
- использовать современные педагогические технологии.
- систематически развивать умственную сферу учащихся.
- развивать организационные умения учащихся.
- развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

Основной формой организации учебного процесса по предмету «Столярное дело» является урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Место учебного курса в учебном плане

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и др.предметов.

Программа рассчитана на 245 ч. (7 часов в неделю)

Содержание курса

Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву– 17 часа.

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

Раздел 5. Самостоятельная работа– 13 часов.

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком несквозной – 17 часов.

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций. Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.

Изготовление изделий для школы.

Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород–1 4 час.

Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

Раздел 14. Практическое повторение– 30 часов.

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящичков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир. Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящичка для картотеки. Отделка изделия.

Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 18 час.

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру. Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

Раздел 19. Контрольная работа – 5 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

№ урока	Тема урока	Кол-во часов	Дата проведения урока
«Введение. Фугование»		13	
1.	Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение, операции и инструменты. Подготовка полуфуганка к работе. Приёмы работы.	1	03.09.18
2.	Знакомство с изделием: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	03.09.18
3	Клей для склеивания. Технические требования.	1	05.09.18
4	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	1	05.09.18
5.	Разметка толщины щита. Стругание лицевой пласти.	1	06.09.18
6.	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1	06.09.18
7.	Разметка ширины щита. Стругание лицевой кромки.	1	07.09.18
8.	Зачистка кромки. Технические требования.	1	10.09.18
9.	Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине.	1	10.09.18
10	Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	1	17.09.18
11	Торцевание кромок и скругление углов.	1	12.09.18
12	Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования.	1	13.09.18
13	Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1	13.09.18
Хранение и сушка древесины.		6	

14	Способы хранения древесины.	1	14.09.18
15	Значение правильного хранения древесины. Подготовка к хранению (снятие коры).	1	17.09.18
16	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	1	17.09.18
17	Правила безопасности при укладывании материалов в штабель и при его разборке.	1	19.09.18
18	Хранение древесины на складах лесоматериалов	1	19.09.18
19	Правила безопасности во время экскурсии.	1	20.09.18
Геометрическая резьба по дереву		17	
20	Резьба по дереву: назначение, виды древесины.	1	20.09.18
21	Инструменты для резьбы. Виды резьбы.	1	21.09.18
22	Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Виды орнамента.	1	24.09.18
23	Последовательность операций при вырезании треугольника. Приёмы работы с инструментом. Правила безопасности.	1	24.09.18
24	Нанесение рисунка: выбор рисунка, способы нанесения, использование копировальной бумаги, разметка рисунка.	1	26.09.18
25	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м). Приёмы работы, правка инструмента.	1	26.09.18
26	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1	27.09.18

27	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м).	1	27.09.18
28	Разметка геометрического орнамента на поверхности доски.	1	28.09.18
29	Вырезание узора: крепление заготовки, приёмы работы. Правила безопасности.	1	01.10.18
30	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1	01.10.18
31	Правка и доводка инструмента.	1	03.10.18
32	Технические требования к качеству. Выполнение резьбы.	1	03.10.18
33	Выполнение резьбы геометрического орнамента.	1	04.10.18
34	Доработка и Зачистка резьбы.	1	04.10.18
35	Отделка изделия шлифовальной шкуркой, морилкой, красителями, лаками.	1	05.10.18
36	Правила безопасной работы. Оценка качества изделия.	1	08.10.18
Практическое повторение		14	
37	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций.	1	08.10.18
38	Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок.	1	10.10.18

39	Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1	10.10.18
40	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом.	1	11.10.18
41	Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1	11.10.18
42	Виды украшений для разделочной доски. Выбор украшения.	1	12.10.18
43	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка.	1	15.10.18
44	Выбор инструмента и материалов для украшения доски. Подготовка инструмента и красителей.	1	15.10.18
45	Последовательность операций при выполнении украшения различными способами.	1	17.10.18
46	Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	17.10.18
47	Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности.	1	18.10.18
48	Зачистка и шлифование доски.	1	18.10.18
49	Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака.	1	19.10.18
50	Лакирование изделий.	1	22.10.18

Самостоятельная работа		13	
51	Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	22.10.18
52	Клей для склеивания. Технические требования.	1	24.10.18
53	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	1	24.10.18
54	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1	25.10.18
55	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1	25.10.18
56	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1	26.10.18
57	Зачистка кромки. Технические требования.	1	07.11.18
58	Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	1	07.11.18
59	Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования. Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1	08.11.18
60	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала.	1	08.11.18

	Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.		
61	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом. Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1	09.11.18
62	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	12.11.18
63	Зачистка и шлифование доски. Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака. Лакирование изделий.	1	12.11.18
Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком		17	
64	Введение. Правила безопасности.	1	14.11.18
65	Шероховатость обработанной поверхности.	1	14.11.18
66	Шерхебель: устройство, назначение, последовательность работы с ним.	1	15.11.18
67	Угловое концевое соединение УК-4: применение.	1	15.11.18
68	Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	1	15.11.18
69	Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда.	1	19.11.18
70	Разметка длины и ширины шипа. Запиливание шипа.	1	19.11.18

	Спиливание щёчек.		
71	Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа.	1	21.11.18
72	Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования.	1	21.11.18
73	Знакомство с изделием (подставка для цветов). Детали и материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертёж.	1	22.11.18
74	Последовательность операций. Название операций.	1	22.11.18
75	Разметка глухого гнезда.	1	23.11.18
76	Технические требования к разметке.	1	26.11.18
77	Долбление глухого гнезда. Технические требования.	1	26.11.18
78	Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком.	1	28.11.18
79	Сборка и подгонка деталей изделия без клея.	1	28.11.18
80	Сборка изделия на клею. Технические требования.	1	29.11.18
Непрозрачная отделка столярного изделия		5	
81	Отделка изделия красками.	1	29.11.18
82	Способы нанесения краски.	1	30.11.18
83	Подготовка поверхности к покраске.	1	03.12.18
84	Окраска изделия: правила безопасности.	1	03.12.18
85	Окраска изделия	1	05.12.18

Токарные работы		12	
86	Токарный станок по дереву: устройство и назначение.	1	05.12.18
87	Токарные резцы. Назначение и применение штангенциркуля.	1	06.12.18
88	Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1	06.12.18
89	Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	1	07.12.18
90	.Пробный пуск станка, проверка режимов работы. Черновая обработка цилиндра.	1	10.12.18
91	Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником.	1	10.12.18
92	Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом.	1	12.12.18
93	Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1	12.12.18
94	Формы, способы изготовления игрушки.	1	13.12.18
95	Изготовление игрушки «Городки».	1	13.12.18
96	Изготовление игрушки «Строительный набор».	1	14.12.18
97	Изготовление игрушки «Шашки».	1	14.12.18
Практическое повторение		9	
98	Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	14.12.18

99	Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	1	19.12.18
100	Строгание заготовок.	1	19.12.18
101	Разметка деталей скамейки.	1	20.12.18
102	Выпиливание деталей.	1	20.12.18
103	Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения.	1	21.12.18
104	Сборка изделий с помощью саморезов.	1	24.12.18
105	Шлифование изделия.	1	24.12.18
106	Отделка изделий красками, лаком. Правила безопасности.	1	
Самостоятельная работа		9	
107	Изготовление изделий на токарном станке. Выбор изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	9.01
108	Выпиливание брусков. Разметка центров. Скругление углов. Закрепление заготовок в станке.	1	11.01
109	Точение скалки.	1	17.01
110	Точение предметов кухонной утвари.	1	18.01
111	Точение бокалов.	1	25.12
112	Точение шкатулки.	1	29.12
113	Точение кружки и стакана.	1	09.01
114	Точение кубка.	1	09.01
115	Отделка изделий лаком.	1	10.01

Обработка деталей из древесины твёрдых пород		14	
116	Введение. Повторный инструктаж по охране труда.	1	10.01
117	Твёрдые породы древесины.	1	11.01
118	Технические характеристики пород.	1	14.01
119	Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Сталь и её качества.	1	14.01
120	Резец столярного инструмента. Угол заточки. Припуск на обработку.	1	16.01
121	Знакомство с изделием: ручка для молотка, стамески, долота. Технические требования. Подбор материала.	1	16.01
122	Последовательность и название операций.	1	17.01
123	Подбор материала. Черновая обработка заготовки.	1	17.01
124	Строгание заготовки.	1	18.01
125	Придание заготовке овального сечения.	1	21.01
126	Отпиливание припуска по длине.	1	21.05
127	Обработка торца ручки.	1	23.01
128	Отделка ручки.	1	23.01
129	Насадка инструмента на ручку.	1	24.01
Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2		22	
130	Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций.	1	24.01

131	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1	25.01
132	Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования.	1	28.01
133	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1	28.01
134	Технические требования.	1	30.01
135	Устройство и назначение зензубеля. Разборка и сборка инструмента.	1	30.01
136	Устройство и назначение фальцгобеля. Разборка и сборка инструмента.	1	31.01
137	Приёмы работы зензубелем и фальцгобелем. Правила безопасности. Разметка.	1	31.01
138	Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем.	1	01.02
139	Выполнение фальца на заготовках для рамки. Разметка.	1	04.02
140	Выполнение и зачистка фальца. Технические требования.	1	04.02
141	Угловое концевое соединение УК-2. Устройство и назначение. Этапы выполнения.	1	06.02
142	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Технические требования.	1	06.02
143	Изготовление соединения УК-2.	1	07.02
144	Удаление подпиленного материала. Зачистка.	1	07.02
145	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	08.02

146	Сборка рамки для портрета без клея.	1	11.02
147	Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею.	1	11.02
148	Соединение деталей рамки угловым соединением УК-2.	1	13.02
149	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	13.02
150	Отделка изделия напильником, шлифовальной шкуркой.	1	14.02
151	Отделка красками, лаком.	1	14.02
Круглые лесоматериалы		4	
152	Круглые лесоматериалы. Хранение.	1	15.02
153	Защита древесины от гниения.	1	18.02
154	Вредное воздействие химикатов на организм человека.	1	18.02
155	Способы распиловки брёвен.	1	20.02
Практическое повторение		30	
156	Изготовление ручки для инструмента, скамейки, рамки для портретов. Последовательность операций.	1	20.02
157	Изготовление ручки для инструмента: выбор и подготовка материала. Правила безопасности.	1	21.02
158	Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок.	1	21.02
159	Черновая обработка заготовок.	1	22.02
160	Строгание заготовок.	1	25.02

161	Придание заготовке овального сечения.	1	25.02
162	Отпиливание припуска по длине.	1	22.02
163	Обработка торца ручки.	1	27.02
164	Отделка ручки.	1	28.02
165	Насадка инструмента на ручку.	1	28.02
166	Изготовление рамки для портрета. Подготовка инструмента.	1	01.03
167	Выпиливание заготовок. Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1	04.03
168	Выполнение фальца на заготовках.	1	04.03
169	Изготовление соединения УК-2. Разметка.	1	06.03
170	Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей.	1	06.03
171	Удаление подпиленного материала.	1	07.03
172	Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа.	1	07.03
173	Разметка мест соединения и спиливание углов в стусле.	1	11.03
174	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	1	11.03
175	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	13.03
176	Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком.	1	13.03
177	Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок.	1	14.03

178	Разметка заготовок.	1	14.03
179	Отпиливание припусков. Строгание.	1	15.03
180	Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек.	1	18.03
181	Изготовление царг.	1	18.03
182	Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов.	1	20.03
183	Зачистка и шлифование мест сопряжения. Подгонка соединений.	1	20.03
184	Сборка скамеек с помощью саморезов.	1	21.03
185	Отделка изделий красками, лаком.	1	21.03
Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2.		13	
186	Угловые ящичные соединения. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.	1	22.03
187	Последовательность изготовления УЯ-1. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1	
188	Изготовление соединения УЯ-2. . Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1	
189	Знакомство с изделием: ящик для картотеки. Последовательность операций. Строгание и торцевание заготовок. Разметка.	1	
190	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	1	
191	Вырубка паза по толщине.	1	
192	Технические требования. Правила безопасного труда.	1	

193	Изготовление дна ящика. Выпиливание заготовок.	1	
194	Обработка кромок. Подгонка деталей.	1	
195	Сборка изделия насухо.	1	
196	Склеивание соединений. Технические требования.	1	
197	Виды отделки изделий.	1	
198	Отделка изделия. Технические требования.	1	
Свойства древесины		9	
199	Физические свойства древесины.	1	
200	.Определение вида древесины по образцам.	1	
201	Определение влажности весовым методом	1	
202	Основные механические свойства древесины.	1	
203	Механические свойства древесины: практическая работа.	1	
204	Изучение механических свойств древесины.	1	
205	Технологические свойства древесины.	1	
206	Технологические свойства древесины: беседа по вопросам.	1	
207	Изучение технологических свойств древесины.	1	
Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки		18	
208	Криволинейное пиление. Особенности операций. Выпуклая и вогнутая поверхности.	1	

209	Сопряжение поверхностей разных форм.	1	
210	Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки.	1	
211	Типы свёрл. Применение.	1	
212	Устройство свёрл. Заточка сверл.	1	
213	Зенкеры.	1	
214	Изображение отверстий на чертеже.	1	
215	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1	
216	Выполнение отверстий разной формы и вида.	1	
217	Выполнение гнезда, паза, проушины.	1	
218	Выполнение сквозного и несквозного отверстия.	1	
219	Высверливание по контуру. Обработка гнёзд.	1	
220	Знакомство с изделием: ручка для ножовки.	1	
221	Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине.	1	
222	Выпиливание заготовки с припуском.	1	
223	Разметка контура ручки по шаблону. Сверление отверстий. Выполнение пропилов.	1	
224	Обработка внутренних и наружных контуров.	1	
225	Выполнение пропила под полотно пилы. Отделка ручки. Соединение ручки и	1	

	пилы.		
Практическое повторение		15	
226	Изготовление аптечки, ручки для ножовки. Выбор материала. Технический рисунок.	1	
227	Чертёж изделия.	1	
228	Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	1	
229	Разметка отверстий. Сверление отверстий.	1	
230	Выполнение пропилов.	1	
231	Обработка внутренних и наружных кромок.	1	
232	Отделка ручки, зачистка и шлифование.	1	
233	Выполнение пропилов под полотно пилы.	1	
234	Соединение ручки с полотном пилы.	1	
235	Изготовление аптечки. Чертёж и технический рисунок.	1	
236	Выбор материала и выпиливание заготовок.	1	
237	Строгание заготовок. Разметка по шаблону.	1	
238	Разметка шипов и проушин. Выпиливание.	1	
239	Зачистка сопряжений. Подгонка соединений насухо. Изготовление дна аптечки.	1	
240	Сборка аптечки с помощью клея. Отделка изделия.	1	
Контрольная работа		5	
241	Изготовление изделий с применением соединения УЯ-1. Изготовление	1	

	шкатулки.		
242	Выпиливание заготовок. Строгание.	1	
243	Разметка и запиливание шипов и проушин. Долбление.	1	
244	Изготовление дна и крышки. Сборка насухо.	1	
245	Сборка на клею. Отделка изделий лаком.	1	